

LA NOSTRA POLITICA PER L'AMBIENTE

Mollificio Rizzato srl è un'azienda Italiana capace di realizzare componenti elastici in metallo, caratterizzati da elevati gradi di personalizzazione nel rispetto delle tempistiche richieste dal cliente.

La Mollificio Rizzato srl è il risultato dell'esperienza nel settore di Due Generazioni, che si impegna a trasmettere ai propri collaboratori i segreti e le conoscenze acquisite nel tempo.

La politica dei reinvestimento continuo in azienda ha rafforzato le fondamenta aziendali rendendo competitivo ed innovativo il processo di lavorazione e trasformazione dei materiali.

In tale contesto Mollificio Rizzato è seriamente impegnata a operare per contenere e ridurre l'impatto ambientale delle sue attività, con l'obiettivo di fornire al cliente e al mercato prodotti la cui qualità sia anche sinonimo di rispetto e responsabilità nei confronti del bene ambientale.

Per tale motivo Mollificio Rizzato ha adottato un Sistema di Gestione Ambientale in conformità alla norma UNI EN ISO 14001 ; tale sistema si applica in particolare per migliorare le prestazioni ambientali dell'azienda nella sua attività di produzione di molle.

La presente Politica Ambientale definisce quindi l'attenzione dell'azienda nei confronti dell'ambiente, che si concretizza nell'attuazione di specifici programmi di prevenzione dell'inquinamento e di miglioramento di tutto ciò che riguarda l'impatto ambientale.

Il nostro impegno è primariamente rivolto:

- a mantenere nel tempo la struttura organizzativa ambientale, al fine di considerare la tutela ambientale come parte integrante del processo decisionale aziendale;
- al rispetto assoluto di tutte le prescrizioni legali vigenti relative alla salvaguardia dell'ambiente, e delle altre prescrizioni che l'organizzazione sottoscrive, riguardanti i propri aspetti ambientali;
- a sensibilizzare e formare il personale in materia ambientale, promuovendo un comportamento "ambientalmente" responsabile;
- all'attenzione verso la comunicazione, informando il personale, i clienti e i fornitori dei propri obiettivi ambientali e dei progressi ottenuti;
- a monitorare il consumo di risorse energetiche e materie prime, e dei propri impatti ambientali;
- a collaborare con fornitori attenti agli impatti sull'ambiente derivanti dalle loro attività;
- al controllo delle possibili situazioni di emergenza, e alla gestione secondo specifiche procedure e piani di intervento programmati;
- ad eseguire audit interni per controllare le proprie prestazioni ambientali.

Data, 31/10/2017

La direzione